

SECCIÓN 1

CORTADORAS Y CUCHILLAS

Cortatubos para metal Quick Release™
Cortatubos
Cortatubos telescópico
Cortatubos miniatura
Cortatubos en C
Kits de reparación para cortatubos
Cortatubos de 2"
Herramientas de rebabear
Cortatubos de hierro fundido
Cortatubos universales
Filtro-Regulador-Lubricador
Sierra de sable neumática Saw It®
Hojas de sierra para metales
Cortatubos articulados
Cortatubos giratorio para espacios reducidos
Cortatubos giratorio en línea PLAS
Raspador de limpieza de línea de corte
Escariador de tubos
Cuchillas



Cortatubos para metal Quick Release™

CARACTERÍSTICAS

- Quick Release™ es una invención de REED y sigue siendo el estándar de la industria en materia de cortatubos para metal.
- Las características incluyen Quick Release™, avance rápido y avance manual, junto con el pasador de retención de esfera.
- Corta tubos de aluminio, latón, cobre y acero con cuchilla estándar.
- El pomo Quick Release™ en la barra deslizante permite la colocación o extracción rápida de la herramienta.
- El sencillo cambio de la cuchilla permite utilizar el cortatubos en una amplia variedad de tipos de tubos.
- Escariador incorporado en el pomo en TC1Q, TC1.6Q, TC2Q.

Catalog No.	Item Code	Capacity		Cutter Wheel	Weight	
		in-nom.	actual O.D. mm		lbs	kg
TC1Q	03410	1/8 - 1 5/16	3 - 33	○	0.6	0.3
TC1.6Q	03416	1/4 - 1 5/8	6 - 42	○	0.95	0.4
TC2Q	03420	1/4 - 2 5/8	6 - 67	○	1.95	0.9
TC3Q	03430	3/8 - 3 1/2	10 - 90	30-40	2.5	1.1
TC3Q2558	03439	3/8 - 3 1/2	10 - 90	R2558	2.5	1.1
TC4Q	03440	1 7/8 - 4 1/2	48 - 114	30-40	2.8	1.3
TC6Q	03460	4 - 6 5/8	102 - 168	30-40	3.9	1.8
TC8Q	04158	6 1/4 - 10	159 - 254	30-40	8.0	3.6

Cortatubos para plástico Quick Release™ - p. 27



VIDEO DE CAPACITACIÓN



¿POR QUÉ REED?

Quick Release™ es una invención de REED y sigue siendo el estándar de la industria en materia de cortatubos para metal y de plástico. REED utiliza un retén de esfera o tornillo roscado para el pasador de la cuchilla que simplifica los cambios de la misma. Ningún otro cortatubos del mercado corta tan bien.

Cortatubos

CARACTERÍSTICAS

- Gran pomo de agarre para mayor comodidad de la mano durante el uso.
- Escariador interno en el pomo de agarre de los modelos T10 y T15 para mayor comodidad del operario
- Para un peso más liviano, el modelo T20 está fabricado en aluminio.

N° de Catálogo	Código de artículo	Capacidad del tubo		Cuchilla	Peso	
		in-nom.	D.E mm real		lbs	kg
T10	03483	1/8 - 1	3 - 25	○*	0,9	0,4
T15	03485	3/16 - 1 1/4	4 - 32	○*	1,3	0,6
T20**	03487	5/8 - 2 1/8	15 - 54	○*	1,3	0,6

* Incluye cuchilla tipo «O» para cobre.

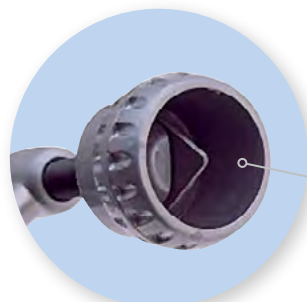
Para cortar tubería CSST, utilice cuchilla OCSST2.

Para cortar tubería de plástico, consulte la tabla de cuchillas.

**Aprobado para su uso en el Concurso de Derivaciones de la AWWA.

¿POR QUÉ REED?

Los robustos modelos T10, T15 y T20 son duraderos gracias a su construcción reforzada.



Escariador interno T15



Escariador desplegado extendido

CUCHILLAS p. 20 - 23



HERRAMIENTAS PARA
TUBOS Y PRENSAS
DESDE 1896



T15SS

Escarador interno

TC11SS

Escarador desplegable extendido

Depósito de cuchilla de repuesto



TC14
Rodillo acanalado



TC14

Depósito de cuchilla de repuesto

Lápiz del escarador

TC11

Escarador desplegable y depósito de cuchilla de repuesto



MC2GRIP

MC3

Cortatubos para acero inoxidable

CARACTERÍSTICAS

- Las cuchillas de acero especializadas ofrecen resistencia y disipación del calor.
- Pomo de agarre ergonómico en los modelos T10SS, T15SS y T20SS.
- Cuchillas de larga vida útil, ya que están fabricadas para cortar acero inoxidable.
- El modelo TC11SS es excelente para espacios reducidos.

Nº de Catálogo	Código de artículo	Capacidad del tubo		Cuchilla	Peso	
		in-nom.	D.E mm real		lbs	kg
T10SS	03476	1/8 - 1	3 - 25	OSS	0,9	0,4
T15SS	03477	3/16 - 1 1/4	4 - 32	OSS	1,4	0,6
T20SS	03479	5/8 - 2 1/8	15 - 54	OSS	1,5	0,7
TC11SS*	03481	1/8 - 1 1/8	3 - 28	75046	0,7	0,3

*Incluye cuchilla de repuesto.

¿POR QUÉ REED?

Sólo REED ofrece una variedad tan amplia de cortatubos de calidad profesional con cuchillas para acero inoxidable instaladas. ¡Sin más costos adicionales y sin tener que sustituir la primera cuchilla!

Cortatubos telescópico

CARACTERÍSTICAS

- Fácil acción, escarador desplegable, rodillos acanalados y cuchilla de repuesto.
- El cortatubos telescópico es excelente para espacios reducidos.
- El tornillo de alimentación encapsulado mantiene la cuchilla a un tamaño constante durante todo el corte.

Nº de Catálogo	Código de artículo	Capacidad del tubo		Cuchilla**	Peso	
		D.E pulg real	D.E mm real		lbs	kg
TC14	03475	1/4 - 1 3/8	6 - 35	73505	1,1	0,5
TC11	03480	1/8 - 1 1/8	3 - 28	75015	0,7	0,3

** Cuchillas estándar. Solicite la cuchilla de trabajo pesado por separado según la tabla de cuchillas.

Cortatubos miniatura

CARACTERÍSTICAS

- Para utilizar en lugares muy reducidos.
- Contorno del cuerpo liso y redondeado para un agarre más cómodo.

Nº de Catálogo	Código de artículo	Capacidad del tubo		Cuchilla	Oscilación de la cuchilla	Peso	
		D.E pulg real	D.E mm real			lbs	kg
^Δ MC1	03470	1/8 - 5/8	3 - 15	32633	1 1/4"	0,2	0,1
^Δ MC2	03490	1/8 - 15/16	3 - 24	345T	1 11/16"	0,3	0,1
^Δ MC2GRIP	03493	1/8 - 15/16	3 - 24	345T	1 11/16"	0,4	0,2
^Δ MC3	03495	1/8 - 1 1/8	3 - 28	73505	1 7/8"	0,4	0,2

¿POR QUÉ REED?

Los grandes pomos de alto par del MC2GRIP y MC3 facilitan la alimentación. El modelo MC1 necesita sólo 1 1/4" de espacio radial, y presenta el diámetro de corte más pequeño de la industria.

CUCHILLAS
p. 20 - 23

Cortatubos en C

CARACTERÍSTICAS

- Su forma en C compacta permite prescindir del espacio de giro del mango.
- De fácil agarre se acopla fácilmente al tubo de cobre para un corte rápido y limpio.
- La cortatubos accionados por resorte realiza cortes en cobre K, L y M y CPVC CTS.
- Se mantiene una presión constante al girar la herramienta manualmente alrededor del tubo.

N° de Catálogo	Código de artículo	Capacidad del tubo		Aplicación	Peso	
		in-nom.	D.E mm real		lbs	kg
TCK3SL	03402	1/2, 3/4, 1	15,9, 22,2, 28,6	Cobre, CPVC	1,9	0,9
TC5075SLR	03403	1/2 - 3/4	15 - 22	Cobre, CPVC	0,35	0,16
TCK50SLR	03412	1/2	15,9	Cobre, CPVC	0,4	0,17
TCK75SLR	03413	3/4	22,2	Cobre, CPVC	0,5	0,22
TCK1SLR	03414	1	28,6	Cobre, CPVC	0,42	0,19



Kits de reparación para cortatubos

CARACTERÍSTICAS

- Ideal para mostradores de distribuidores o departamentos de mantenimiento de contratistas.
- Garantice el trabajo de los contratistas con estas piezas de repuesto para cortatubos y cizallas.

N° de Catálogo	Código de artículo	Peso	
		lbs	kg
1-2 PARTS	03009	0,13	0,1
3-4-6 PARTS	03010	0,21	0,1
RPRKIT	03011	5,5	2,5
T10-T15-T20 PARTS	03014	0,19	0,1



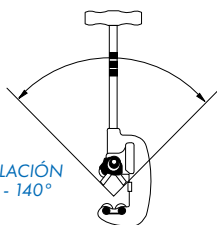
Cortatubos para 2" (63 mm)

CARACTERÍSTICAS

- Las cuchillas con perfil fino y afiladas cuchillas REED vienen con mangos más cortos para trabajar en espacios más reducidos.
- Los rodillos anchos ayudan a crear cortes cuadrados.
- No deja rebabas, ideal para trabajos de enroscado.

N° de Catálogo	Código de artículo	Capacidad		Cuchilla	Longitud		Peso	
		in-nom.	D.E mm real		en	mm	lbs	kg
2-1*	03320	1/8 - 2	10 - 63	2RBS	15,8	400	6,9	3,1
2-3*	03305	1/8 - 2	10 - 63	2RBS	15,8	400	6,8	3,1
2-4*	03335	1/2 - 2	21 - 63	2RBS	14,3	362	6,8	3,1

*Se suministra con cuchilla 2RBS para acero/acero inoxidable.
Cuchillas de trabajo pesado 2RBHD disponibles para acero y acero inoxidable.



OSCILACIÓN
90° - 140°

CUCHILLAS
p. 20 - 23

¿POR QUÉ REED?

El diseño del pasador de cuchilla de REED es único. Cambio rápido de cuchilla o rodillo ya que el anillo en la parte superior del pasador de cuchilla hace que sea cómodo encontrar, centrar e insertar completamente el pasador.



Convierta 2-1 y 2-3 de un lado a otro simplemente cambiando las cuchillas y los rodillos.



HERRAMIENTAS PARA
TUBOS Y PRENSAS
DESDE 1896

OSCILACIÓN
90° - 140°

CARACTERÍSTICAS
EXCLUSIVAS

Guías

¿POR QUÉ REED?

Las barras guía en 2-4WG son exclusivas de REED para lograr un corte a escuadra en acero inoxidable y tubería corroída. Las guías hacen que el cortatubos permanezca más estable sobre el tubo, reduciendo así el desgaste por movimiento de las cuchillas.

2-4WG

Cortatubos con guía para 2" (63 mm)

CARACTERÍSTICAS

- Las barras guía tensadas por resorte cuadrar el cortatubos con el tubo.
- También ayudan a eliminar la cascarilla y la arenilla del tubo.
- Las cuatro cuchillas permiten realizar cortes rápidos.
- Diseñadas para un corte a escuadra, ya que las barras mantienen el cortatubos a escuadra con el tubo durante el proceso de corte.
- Cortan tubos de acero, acero inoxidable, acero galvanizado o hierro fundido, dependiendo de las cuchillas instaladas.

N° de Catálogo	Código de artículo	Capacidad		Cuchilla	Longitud		Peso	
		in-nom.	D.E mm real		en	mm	lbs	kg
2-4WG*	03338	1/2 - 2	21 - 63	2RBS	14,3	362	7,2	3,3

*Se suministra con cuchilla 2RBS para acero/acero inoxidable.

Cuchillas de trabajo pesado 2RBHD disponibles para acero y acero inoxidable.

CUCHILLAS
p. 20 - 23

Herramientas de rebabeer interior/exterior

CARACTERÍSTICAS

- Rebabea diámetros interiores y exteriores con una sola herramienta.
- La empuñadura moleteada mantiene la herramienta segura en la mano del operario.
- Se utiliza para tuberías de servicio de suministro de agua, instalaciones de tuberías de cobre, tuberías de fontanería, calefacción radiante y tuberías de gas.

N° de Catálogo	Código de artículo	Capacidad		Peso	
		in-nom.	D.E mm real	lbs	kg
DEB200	04431	3/8 - 2 CTS D.I./D.E. 3/8 - 1 1/2 IPS D.I./D.E.	10 - 54 D.I./D.E.	1,1	0,5



DEB200 uso interno



DEB200 uso externo

Herramientas de rebabeer

CARACTERÍSTICAS

- Cuchilla rebabeadora de acero templado para herramientas de larga duración.
- Los modelos de bolsillo son fáciles de transportar.
- Las herramientas rebabean tubos de aluminio, cobre y acero.

N° de Catálogo	Código de artículo	Capacidad del tubo in-nom.	Peso	
			lbs	kg
DEB0	04434	ilimitada	0,1	0,05
DEB3*	04437	ilimitada	0,1	0,05

*Cuchilla de repuesto N°94437 para los modelos DEB3, TC1.6Q y TC14.



Advertencia de salud www.P65Warnings.ca.gov

Cortatubos de hierro fundido

CARACTERÍSTICAS

- Ideal para aplicaciones en aguas grises.
- Los cortatubos de suelo aplican presión de cadena para romper la tubería.
- Las innovaciones de REED han mejorado el diseño original.
- El tornillo prisionero en el SC49 asegura una alineación correcta.

TRINQUETE

N° de Catálogo	Código de artículo	Tipo	Capacidad		Longitud		Peso	
			in-nom.	D.E mm real	en	mm	lbs	kg
△SC49-6*	08049	Trinquete	1 1/2 - 6	38 - 160	26	660	17,6	8,0
△SC49-8*	08050	Trinquete	1 1/2 - 8	38 - 212	26	660	19,4	8,8
△SC49-10*	08051	Trinquete	1 1/2 - 10	38 - 268	26	660	21,2	9,6
△SC49-12*	08052	Trinquete	1 1/2 - 12	38 - 317	26	660	23,0	10,5
△SC49-15*	08053	Trinquete	1 1/2 - 15	38 - 403	26	660	24,8	11,3

*1/2" Llave de trinquete macho (n° 40208) incluida con los cortatubos SC49

CARRERA ÚNICA

N° de Catálogo	Código de artículo	Tipo	Capacidad		Longitud		Peso	
			in-nom.	D.E mm real	en	mm	lbs	kg
△SC59-6	08059	Carrera única	1 1/2 - 6	38 - 160	43	1.092	23,8	10,8
△SC59-8	08060	Carrera única	1 1/2 - 8	38 - 212	43	1.092	25,6	11,6
△SC59-10	08061	Carrera única	1 1/2 - 10	38 - 268	43	1.092	27,4	12,5
△SC59-12	08062	Carrera única	1 1/2 - 12	38 - 317	43	1.092	29,2	13,3
△SC59-15	08063	Carrera única	1 1/2 - 15	38 - 403	43	1.092	31,0	14,1

Capacidades máximas de los tubos (determinadas por la presión máxima aplicada):

- Tubo de hierro fundido extrapesado 2 - 4" (62 - 125 mm)
- Tubo de hierro fundido para servicio pesado 2 - 8" (62 - 212 mm)
- Tubo de hormigón 4 - 6" (125 - 160 mm)
- Tubo de hierro fundido No-Hub® 1 1/2 - 8" (38 - 212 mm)
- Tubo de arcilla 2 - 15" (62 - 403 mm)

Cadenas de extensión disponibles para aumentar la capacidad de los cortatubos más pequeños.

ACCESORIOS

N° de catálogo	Código de artículo	Descripción
SCEXT	40336	Extensión de cadena de 10" con 8 pasos a 1,25" por paso
TW516	02298	Llave dinamométrica 5/16"
TW38	02300	Llave dinamométrica 3/8"
SCFR	40208	Llave cuadrada macho 1/2"



¿POR QUÉ REED?

Introducido por primera vez por REED, el tornillo prisionero facilita el uso de los cortatubos de hierro fundido SC49 y reduce su costo. No es necesario manipular el tornillo para colocarlo en su sitio, reduciendo la probabilidad de rotura del mismo y del cortatubo.



VIDEO DE CAPACITACIÓN



1/2" Llave de trinquete se suministra con todos los cortatubos SC49.

Llave SCFR

Tornillo prisionero



SC49-6

SC49-8

SC59 en uso





HERRAMIENTAS PARA
TUBOS Y PRENSAS
DESDE 1896



UPC
cortando PE



UPC636A cortando acero

HERRAMIENTA
EXCLUSIVA



UPC636A

UPC616A

Cortatubos universales

CARACTERÍSTICAS

- Capaz de cortar tubos de hierro dúctil, fundición, arcilla, hormigón, acero, PVC o PE de 6" a 48" de diámetro nominal (150-1300 mm de diámetro exterior real).
- Corta tubos de gran diámetro de forma controlada, con potencia neumática.
- La unidad básica puede adaptarse a una gran variedad de usos, dependiendo de la cuchilla seleccionada.

N° de Catálogo	Código de artículo	Capacidad del tubo		Peso bruto **	
		in-nom.	D.E mm real	lbs	kg
△UPC636A *	07510	6 - 36	150 - 1000	131	59,5
△UPC648A *	07511	6 - 48	150 - 1300	138	62,7
△UPC616A *	07512	6 - 16	150 - 450	89	40,5
△UPC836APE *	07517 **	8 - 36	200 - 1000	101	45,9
△UPC848APE *	07518 **	8 - 48	200 - 1300	106	48,2



*El modelo se envía a portes debidos.

**UPC836APE, UPC848APE vienen con dos cuchillas. Más información en la pág. 39
Raspador de limpieza de línea de corte p. 19

DEBE SOLICITAR LAS CUCHILLAS NECESARIAS POR SEPARADO.

Especificaciones del motor del cortatubos universal:

Caudal de aire requerido50 pies cúbicos/min (1.4 cu. m/min.)

PresiónMáxima 90 PSI (6 BAR)

Caballos de fuerza generados1.7 HP

RPM Máximas3675

Válvula de esfera de cierre3/4"

Accesorios de suministro de aire ... Acoplamiento Dixon "Air King" de 3/4"

ACCESORIOS

N° de catálogo	Código de artículo	Descripción
UPHKS	40156	Juego de llaves hexagonales
UPNUT	97543	Contratuercas de eje
UPRELPN	97545	Pasadores de liberación
UPHOOK	97546	Ganchos de cadena
UPCLA	97561	Eje largo
UPHOSE	97581	Sistema de mangueras para depósitos de agua
△UPOIL	97583	Aceite para línea de aire, botella de 16 oz.
UPFGRSGUN	97587	Pistola de engrase
UPGREASE	97588	Grasa para engranajes, 2 oz.
UPFWEDGE	97584	Cuñas
UPWRENCH	97590	Llave de boca
UPDRESS	97595	Piedra diamantada para afilar cuchillas
AFRK	47506	Kit de reconstrucción de filtro de aire
△UPWTRTK	40159	Tanque de agua con carro, 6 galones
UPCBG	07509	Conjunto protector de cuchilla - cuchilla de hasta 8" de diámetro
UPCBGA	97559	Conjunto protector de cuchilla - cuchilla de hasta 7,25" de diámetro

SERVICIO

El motor UPC puede ser reacondicionado.

También se pueden reacondicionar los cortatubos UPC completos.

ANTES de enviar los artículos, póngase en contacto con REED.

¿POR QUÉ REED?

El modelo REED UPC es liviano, corta rápido, sólo requiere un espacio libre de 300 mm alrededor del tubo, proporciona un corte a escuadra prácticamente siempre y puede utilizarse bajo el agua. Es, con diferencia, el cortatubos eléctrico más seguro, fácil y rápido de instalar, manipular y mantener, lo que se traduce en un bajo costo operativo.



VIDEO DE
CAPACITACIÓN



Discos de corte

CARACTERÍSTICAS

- Elija la mejor hoja para su aplicación.

N° de Catálogo	Código de artículo	Descripción	Diámetro del tubo		Aplicación
			en	mm	
UPCARB4	97510	Hoja de 4" corta hasta 2 ³ / ₃₂ " (18,3 mm) de espesor de pared	6	150	PVC
ΔUPCBPVC	97511	Cortador de bisel de PVC	6 - 48	150 - 1300	PVC
UPCARB6	97514	Hoja de 6" corta hasta 1 2 ³ / ₃₂ " (43,7 mm) de espesor de pared	8 - 48	200 - 1300	PVC
ΔUPCSTEEL4	97519	Hoja de 4" corta hasta 1/2" (12,7 mm) de espesor de pared de ACERO	6 - 8	150 - 200	Acero
		Hoja de 4" corta hasta 2 ³ / ₃₂ " (18,3 mm) de espesor de pared de PE	6 - 8	150 - 200	PE
ΔUPCSTEEL6	97520	Hoja de 6" corta hasta 1/2" (12,7 mm) de espesor de pared de ACERO	8 - 48	200 - 1300	Acero
		Hoja de 6" corta hasta 2 ³ / ₃₂ " (43,7 mm) de espesor de pared de PE	8 - 48	200 - 1300	PE
ΔUPCPE8	97521	Hoja de 8" corta hasta 2 2 ³ / ₃₂ " (69 mm) de espesor de pared	26 - 48	660 - 1300	PE
UPCDIA4	97529	Hoja UPC de 4", filo abrasivo, corta hasta 2 ³ / ₃₂ " (18,3 mm) de espesor de pared	6 - 8	150 - 200	Hierro fundido, fundición en fosa, dúctil, hierro, arcilla, hormigón
UPCDIA6	97525	Hoja UPC de 6", filo abrasivo, corta hasta q 2 ³ / ₃₂ " (43,7 mm) de espesor de pared	8 - 48	200 - 1300	Hierro fundido, fundición en fosa, dúctil, hierro, arcilla, hormigón



PRECAUCIÓN: Al cortar acero, hierro dúctil o hierro fundido, la UPC puede producir chispas. Al cortar tubos de acero con hoja de acero "DIA", es probable que se produzcan chispas. Debido a que produce chispas, no se puede utilizar para cortes en frío. Al cortar PE, puede provocar una acumulación de electricidad estática. No utilice la sierra en línea UPC en situaciones potencialmente explosivas o peligrosas. Debe verificarse que la línea esté completamente purgada de cualquier vapor o líquido inflamable.

Filtro-Regulador-Lubricador

CARACTERÍSTICAS

- Maximice la eficacia de la herramienta utilizando aire limpio.
- Proteja los motores neumáticos de contaminación utilizando un FRL.
- La no utilización de un FRL puede provocar la falla prematura del motor y anulará la garantía.



N° de Catálogo	Código de artículo	Peso	
		lbs	kg
FRL	97591	12,5	5,7

MARCAS REGISTRADAS REED

Bear Hug™
 Bevel Boss®
 Clean Cut®
 Clean Ream Extreme®
 Clean Ream Plus®

Cutter Wheel Headquarters™
 DEB4®
 Double Deep™
 Double Squeeze®
 Feed Tap™

HexCore™
 ProLite™
 Pump Stick®
 Quality First®
 Quick Release™

Round It®
 Saw It®
 Thru-Bolt™
 True Peel®



HERRAMIENTAS PARA
TUBOS Y PRENSAS
DESDE 1896

Sierra de sable neumática Saw It®



SAWITSD2

Interruptor de seguridad hombre muerto

CARACTERÍSTICAS

- La sierra de sable neumática Saw It® es ideal para cortar tubos de plástico y acero en lugares de difícil acceso.
- Interruptor de seguridad de hombre muerto para apagado instantáneo al soltar el acelerador.
- El motor neumático (aire) elimina el riesgo de descarga eléctrica.
- No emite humos como las sierras de gas.
- La preparación del terreno requiere menos excavación que otras herramientas.
- Sigue operando bajo el agua, en ambientes severos dentro de zanjas, a diferencia de herramientas eléctricas o de gas.
- La prensa Saw It® y las guías de hoja Saw It® deben añadirse para mayor estabilidad.
- Las hojas de sierra se venden por separado.

N° de Catálogo	Código de artículo	Diámetro del tubo		Potencia máxima	Consumo de aire	Peso	
		in-nom.	D.E mm real			lbs	kg
^A SAWITSD2	07620	hasta 24" máx.	hasta 610 máx.	2.0 HP, 1.5 kW	40 cfm @ 90 psi (18.9 l/s @ 6.2 BAR)	21,5	9,8

SAWITVISE

FRL p. 15

^A SAWITSD2



ideal para trabajos en espacio reducidos en tuberías de proceso

SAWITBG21

GUÍAS DE CUCHILLA SAW IT®

N° de catálogo	Código de artículo	Comporta	Capacidad
SAWITBG21	04602	Cuchillas de 21" (533,4 mm) de longitud	Tubos de hasta 12"
SAWITBG30	04603	Cuchillas de 30" (762 mm) de longitud	Tubos de hasta 20"

PRENSA SAW IT®

N° de Catálogo	Código de artículo	Capacidad*		Peso	
		in-nom.	D.E mm real	lbs	kg
SAWITVISE	04600	4 - 12	102 - 305	14,0	6,4

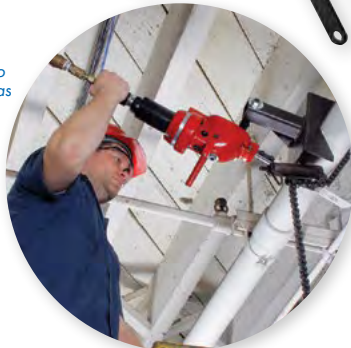
*La capacidad depende de las extensiones de la cuchilla y cadena.

EXTENSIONES DE CADENA SAW IT®

N° de Catálogo	Código de artículo	Descripción	Longitud	
			en	mm
CHEXT6	40628	Incremento de diámetro de 6" (152,4 mm)	19,375	492
CHEXT12	40629	Incremento de diámetro de 12" (304,8 mm)	42	1067

¿POR QUÉ REED?

Esta sierra es más segura y corta más recto que una sierra de corte con motor de gas. La prensa Saw It® permite a la sierra pivotar directamente en el tubo, dando al operario un mejor control sobre el corte. Usada conjuntamente, esta sierra es FÁCIL de manejar.



Z1614



Z1214

Hojas de sierra para metales

CARACTERÍSTICAS

- Corta cobre, acero, acero inoxidable, aluminio y plásticos más duros como PVC y ABS
- Cuchillas disponibles de 8" a 30" de longitud.
- Los dientes ondulados proporcionan espacio para que la hoja pase a través del corte.

N° de Catálogo	Código de artículo	Longitud/Ancho/Grosor		Dientes por pulgada
		in-nom.	mm	
Z814	04478	8 x 1 3/8 x 0,062	200 x 35 x 1,6	14
Z1014	04479	10 x 1 3/8 x 0,062	250 x 35 x 1,6	14
Z1214	04494	12 x 1 3/8 x 0,062	300 x 35 x 1,6	14
Z1614	04495	16 x 1 3/8 x 0,062	400 x 35 x 1,6	14
Z2114	04496	21 x 1 3/8 x 0,062	533 x 35 x 1,6	14
Z2414	04497	24 x 1 3/8 x 0,062	600 x 35 x 1,6	14
Z3014	04498	30 x 1 3/8 x 0,062	760 x 35 x 1,6	14
Z1608	04499	16 x 1 3/8 x 0,062	400 x 35 x 1,6	8
Z2108	04597	21 x 1 3/8 x 0,062	533 x 35 x 1,6	8

¿POR QUÉ REED?

La profundidad extra de la hoja (1 3/8") y el filo de corte Matrix HSS garantizan un desempeño superior. La construcción bimetalica reduce la tendencia de las hojas HSS macizas a romperse.



SAWIT® en acero con Z2114

NOTA: La longitud de la hoja debe ser al menos 6" más que el diámetro exterior del tubo. 14 TPI (dientes por pulgada) funcionan mejor en al menos 1/8" de espesor de pared. 8 (dientes por pulgada) funcionan mejor en al menos 3/16" de espesor. Elija 8 dientes por pulgada para materiales más blandos como el plástico.

Cortatubos articulados

CARACTERÍSTICAS

- El cortatubos con bisagra es un desarrollo de REED sólo necesita 4" (102 mm) de espacio libre alrededor del tubo.
- Eficiente giro del mango de sólo 90° a 110°.
- Se abre con bisagra para colocar el cortatubos de 4 cuchillas alrededor del tubo.
- Se puede utilizar en cualquier lugar - en zanjas, bajo el agua, en estanterías de tubos!

Nº de Catálogo	Código de artículo	Capacidad del tubo		Longitud		Peso	
		in-nom.	D.E mm real	en	mm	lbs	kg
H21/2S*	03110	1 - 2 1/2	32 - 76	17	419	7,2	3,3
H21/2I*	03112	1 - 2 1/2	32 - 76	17	419	7,2	3,3
H21/2X*	03114	1 - 2 1/2	32 - 76	17	419	7,2	3,3
ΔH4S	03120	2 - 4	60 - 125	22	559	12,8	5,8
ΔH4I	03122	2 - 4	60 - 125	22	559	12,8	5,8
ΔH4X	03124	2 - 4	60 - 125	22	559	12,8	5,8
ΔH6S**	03130	4 - 6	114 - 182	28	711	19,4	8,8
ΔH6I	03132	4 - 6	114 - 182	28	711	19,4	8,8
ΔH6X	03134	4 - 6	114 - 182	28	711	19,4	8,8
ΔH8S**	03140	6 - 8	168 - 240	32	813	24,4	11,1
ΔH8I	03142	6 - 8	168 - 240	32	813	24,4	11,1
ΔH8X	03144	6 - 8	168 - 240	32	813	24,4	11,1
ΔH8XX	03146	6 - 8	168 - 240	32	813	24,4	11,1
ΔH12S	03150	8 - 12	219 - 356	34	864	34,9	15,9
ΔH12I	03152	8 - 12	219 - 356	34	864	34,9	15,9
ΔH12X	03154	8 - 12	219 - 356	34	864	34,9	15,9
ΔH12XX	03156	8 - 12	219 - 356	34	864	34,9	15,9

*TAMAÑO EXCLUSIVO

** H6S con cuchilla HS6 se puede utilizar para cortar cobre de 4" - 6", Tipo K & L.
H8S con cuchilla HS8-12 puede utilizarse para cortar cobre de 6" - 8", Tipo K & L.

Modelos S para acero/acero inoxidable / Modelos I para fundición/ fundición dúctil Modelos X para acero Sch.80 / Modelos XX para acero Sch 100



VIDEO DE CAPACITACIÓN



Cortatubos articulados con empuñaduras auxiliares

CARACTERÍSTICAS

- Cortador manual, con apertura de bisagra, se ajusta alrededor del tubo y utiliza cuatro cuchillas.
- El "mango auxiliar" permite que dos personas trabajen en equipo para realizar cortes más grandes y difíciles.
- Eficiente giro del mango de sólo 90° a 110°.

Nº de Catálogo	Código de artículo	Capacidad del tubo		Longitud de montaje		Peso	
		in-nom.	D.E mm real	en	mm	lbs	kg
ΔH6SHH	03138	4 - 6	114 - 182	51	1295	21,8	9,9
ΔH8SHH	03148	6 - 8	168 - 240	58	1473	23,6	10,7
ΔH12SHH	03158	8 - 12	219 - 356	63	1600	36,5	16,6
ΔH6XHH	03139	4 - 6	114 - 182	51	1295	21,8	9,9
ΔH8XHH	03147	6 - 8	168 - 240	58	1473	23,6	10,7
ΔH12XHH	03157	8 - 12	219 - 356	63	1600	36,5	16,6
ΔH8XXHH	03149	6 - 8	168 - 240	58	1473	23,6	10,7
ΔH12XXHH	03159	8 - 12	219 - 356	63	1600	36,5	16,6

Modelos S para acero/acero inoxidable / Modelos X para Sch. Modelos X para acero Sch.80 / Modelos XX para acero Sch 100

Encuentre un distribuidor en www.reedmfco.com/es

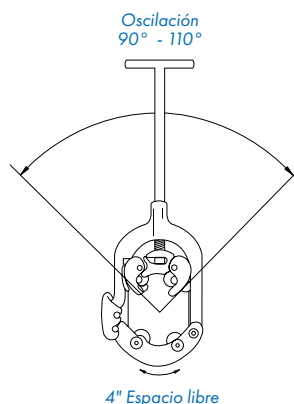


TAMAÑOS EXCLUSIVOS

H4S

✓ SCH. 80 MODELOS X

✓ SCH. 100 MODELOS XX



Oscilación 90° - 110°

4" Espacio libre



H8I

¿POR QUÉ REED?

Los cortatubos articulados son una exclusividad de REED. Son más livianos, se adaptan mejor a los cortes a escuadra y requieren menos espacio libre, pero proporcionan un mejor par de torsión, por lo que el corte se realiza más rápido y con menos esfuerzo. Se pueden utilizar en cualquier lugar - en zanjas, bajo el agua, en zonas sin ruido, en basidores de tubos, etc.



H6XHH

✓ IDEALES PARA CORTAR TUBOS DE POZO

✓ SCH. 80 MODELOS X

✓ SCH. 100 MODELOS XX

Mango auxiliar

CUCHILLAS p. 20 - 23



HERRAMIENTAS PARA
TUBOS Y PERNAS
DESDE 1896

Cortatubos giratorio para espacios reducidos

CARACTERÍSTICAS

- El diseño de perfil bajo sólo requiere un espacio libre de 127 mm (5 pulgadas).
- El diseño de cuatro cuchillas es excelente para cortes en frío.
- El tubo se desprende en ángulo recto una vez que el operario completa el corte.



N° de Catálogo	Código de artículo	Longitud/Ancho/Grosor			Longitud		Peso	
		Acero in-nom.	Fundición y fundición dúctil in-nom.	OD mm real	en	mm	lbs	kg
LCRC4X	03304	2 - 4	-	60 - 125	19	483	12,3	5,6
LCRC4I	03306	-	2 - 4	60 - 125	19	483	12,3	5,6
LCRC4S	03307	2 - 4	-	60 - 125	19	483	12,3	5,6
△LCRC8I	03308	-	6 - 8	159 - 246	58	1473	42,6	19,4
△LCRC8S	03309	6 - 8	-	159 - 246	58	1473	42,6	19,4
△LCRC8X	03311	6 - 8	-	159 - 246	58	1473	42,6	19,4
△LCRC12I	03312	-	10 - 12	266 - 358	61	1549	50	22,7
△LCRC12S	03313	10 - 14	-	266 - 358	61	1549	50	22,7
△LCRC12X	03314	10 - 14	-	266 - 358	61	1549	50	22,7
△LCRC16I	03316	-	14 - 16	368 - 462	66	1664	60	27,3
△LCRC16S	03317	16 - 18	-	368 - 462	66	1664	60	27,3
△LCRC16X	03318	16 - 18	-	368 - 462	66	1664	60	27,3

Modelos S para acero/acero inoxidable

Modelos I para hierro fundido/hierro dúctil

Modelos X para acero 80

Modelos para acero. Sch 100



VIDEO DE CAPACITACIÓN



¿POR QUÉ REED?

Los cortatubos giratorios son una exclusividad de REED. Corte tubos de forma segura, fácil, rápida y económica. Proporcionan un corte a escuadra y pueden utilizarse en espacios reducidos en cualquier lugar: zanjas, bajo el agua, en zonas sin ruido, en estanterías de tubos, etc. Con el cuidado adecuado y ruedas de corte nuevas, los cortatubos giratorios duran décadas.

HERRAMIENTA EXCLUSIVA

Cortatubos giratorio

CARACTERÍSTICAS

- El tubo se desprende en ángulo recto una vez que el operario completa el corte.
- Los cortatubos de cuatro cuchillas son excelentes para cortes en frío.
- Diseñados para cortar tubos de gran diámetro.



N° de Catálogo	Código de artículo	Longitud/Ancho/Grosor			Espacio libre		Longitud		Peso	
		Acero in-nom.	Fundición y fundición dúctil in-nom.	OD mm real	en	mm	en	mm	lbs	kg
RC20S*	03240	20 - 22	-	476 - 572	8	204	106	2680	89	40,5
RC20I*	03242	-	18 - 20	476 - 572	8	204	106	2680	89	40,5
RC24S*	03250	24 - 26	-	584 - 660	8	204	111	2807	107	48,6
RC24I*	03252	-	22 - 24	584 - 660	8	204	111	2807	107	48,6
△RC30S*	03260	28 - 34	-	698 - 864	11,8	300	96	2438	283	128,6
△RC30I*	03262	-	30	698 - 864	11,8	300	96	2438	283	128,6
△RC36I*	03263	-	30	813 - 915	11,8	300	96	2438	295	134,1
△RC36S*	03264	32 - 36	-	813 - 915	11,8	300	96	2438	295	134,1
△RC42S*	03265	40 - 42	-	1016 - 1067	10,5	267	108	2743	325	147,7
RC20X*	03270	20 - 22	-	476 - 572	8	204	106	2680	89	40,5
RC24X*	03271	24 - 26	-	584 - 660	8	204	111	2807	107	48,6
△RC30X*	03272	28 - 34	-	698 - 864	11,8	300	96	2438	283	128,6
△RC36X*	03273	32 - 36	-	813 - 915	11,8	300	96	2438	295	134,1
△RC42X*	03274	40 - 42	-	1016 - 1067	10,5	267	108	2743	325	147,7

M modelos S para acero/acero inoxidable

Modelos I para fundición y hierro dúctil

Modelos X equipados con cuchillas RCX y rodillos exteriores especiales RC8-30XR. La mayor exposición de la hoja (0,800" / 20,3 mm) de las cuchillas RCX penetra en paredes de tubo gruesas de acero y acero inoxidable.

Las cuchillas para cortatubos del mismo tamaño son intercambiables.

Se recomienda utilizar únicamente cuchillas REED.



*El modelo se envía a portes debidos.



VIDEO DE CAPACITACIÓN



Raspador de limpieza de línea de corte

CARACTERÍSTICAS

- Más rápido y eficaz que cinceles, cadenas o limas.
- Sólo necesita 5 cm de espacio libre alrededor del tubo.
- Para eliminar rápidamente suciedad y residuos difíciles, elija los rascadores afilados de los desincrustadores de cadena DS12 y DS36.



N° de Catálogo	Código de artículo	Tipo	Capacidad del tubo		Longitud		Peso	
			in-nom.	D.E mm real	en	mm	lbs	kg
DS12	08000	Acero	3 - 12	70 - 300	32	810	5,7	2,6
DS36	08006	Acero	3 - 36	70 - 910	44	1110	8,2	3,7
DS12B	08008	Correa	3 - 12	70 - 300	45	1143	4,2	1,9



Escariador de tubos

CARACTERÍSTICAS

- El escariador de tubos en espiral de alimentación automática se introduce fácilmente en el tubo.
- Doble trinquete para un mayor engrane de los dientes.
- Cono de acero endurecido y duradero en el escariador para una máxima vida útil.
- Herramienta manual diseñada para escariar tubos con eficacia.

N° de Catálogo	Código de artículo	Capacidad del tubo		Peso	
		in-nom.	D.E mm real	lbs	kg
2-71	06060	1/8 - 2	3 - 50	6,7	3,0



¿POR QUÉ REED?

Esta herramienta exclusiva de REED dispone de dos trinquetes para una acción más rápida y para trabajar en lugares reducidos. Requiere la mitad del espacio de giro del mango que los escariadores de la competencia.

CARACTERÍSTICAS EXCLUSIVAS

ENCUENTRE EL CORTATUBOS ADECUADO

Pruebe el BUSCADOR DE CORTATUBOS en www.reedmfgco.com/es. Al introducir el material y el tamaño del tubo, los usuarios pueden encontrar fácilmente todos los cortatubos REED posibles que se adapten a ese tubo.



CUCHILLAS

CUCHILLAS REED

Todas las cuchillas REED se fabrican con acero de alta calidad térmicamente tratado, mientras que los discos de corte de la competencia están fabricados de acero al carbono, o incluso de acero para herramientas de inferior calidad. Al usar la materia prima de la más alta calidad, las cuchillas REED pueden ser resultar más afiladas, permitiéndoles cortar tubos más fácilmente, y dejando menos rebordes salientes. Asimismo, debido a su material certificado y de más calidad, sólo los discos de corte de REED pueden ser tratadas con calor para conseguir un equilibrio perfecto entre dureza y resistencia para hacer que se resistan las roturas, y perduren más.

REED ha sido pionera en el desarrollo de cuchillas para tubos de plástico, y cuenta hoy en día con la mayor variedad de los discos de corte de la calidad más alta para tubos y tuberías de varios tipos y con distinto grosor de pared.

REED ofrece una línea de cuchillas para todo tipo de tubos, tuberías y conductos. Los discos de corte de REED son el mejor valor para usar en los cortatubos REED o en los de cualquier otro fabricante.

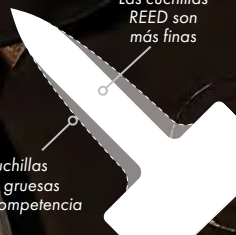
¡MÁS CUCHILLAS DE CORTE DE EXCELENTE CALIDAD PARA MÁS CORTATUBOS Y MARCAS QUE CUALQUIER OTRO FABRICANTE!

EXCELENTE DESEMPEÑO

¡Cuánto más fina mejor! Las cuchillas REED cortan más fácil y precisamente con menos rebaba.

Las cuchillas REED son más finas

Cuchillas más gruesas de la competencia



REED 2-Pack Replacement Cutter Wheels

Catalog No.	Item Code	Standard Pack	REED Cutter	Blade Exposure		Application
				in	mm	
FOR TUBING CUTTERS - METAL						
2PK-TCKCW	63376	1	TC3SL; TC5075SLR; TCK50SLR; TCK75SLR; TC1SLR; TC50SL; TC75SL; TC1SL; TC50SLR; TC75SLR; TC1SLR	0.101	2.6	Cobre; CTS; CPVC
2PK-OSS	63655	1	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q; T10; T15; T20	0.160	4.1	Acero inoxidable
2PK-OCSST-2	63659	1	TC1.6Q; TC1.6RGT; TC2Q; TC2QRGT; T10; T15; T20	0.281	7.1	Tubería CSST
2PK-O	63660	1	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q; T10; T15; T20; RT15T1; RT15T2; RT15T3; RTC1.1; RTC1.4	0.180	4.6	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
2PK-32633	63661	1	MC1	0.127	3.2	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
2PK-75015	63662	1	TC11; TC17	0.125	3.2	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
2PK-75046	63663	1	TC11; TC17	0.125	3.2	Acero inoxidable
2PK-30-40	63665	1	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.250	6.4	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
2PK-345T	63666	1	MC2	0.146	3.7	Cobre; Aluminio; Latón
2PK-R4546	63668	1	MC2	0.161	4.1	Acero; Acero inoxidable
2PK-R2558	63670	1	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.188	4.8	Tubería de sistemas de escape
2PK-30-40SS	63671	1	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.160	4.1	Acero inoxidable
2PK-73505	63690	1	TC14; MC3	0.170	4.3	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
2PK-73515	63691	1	TC14	0.170	4.3	Solo acero inoxidable
FOR TUBING CUTTERS - PLASTIC						
△ 2PK-TC56QPP-R	64159	1	TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.744	18.9	PP-R incluyendo Aquatherm®; CPVC; PP-RCT
2PK-OP2	64180	1	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q; T10; T15; T20	0.255	6.5	ABS; PE; PEX; PP; PEX/AL/PEX
△ 2PK-1-2PVC	64184	1	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q; T10; T15; T20	0.255	6.5	ABS; PVC; CPVC; PVDF
△ 2PK-R5272	64186	1	TC6Q; TC8Q	0.295	7.5	PVC; ABS-Pared estándar
2PK-30-40P	64190	1	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q	0.343	8.7	ABS; PE; PP
△ 2PK-680PVC	64192	1	TC6Q; TC8Q	0.575	14.6	PVC-Pared estándar y pared gruesa; CPVC; PP-RCT
△ 2PK-3-6PVC	64194	1	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q	0.377	9.6	ABS, PVC, CPVC-Pared estándar y pared gruesa de 4"; PP-RCT
2PK-6QP	64198	1	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.555	14.0	Pared gruesa de PE
2PK-80P	64199	1	TC6Q; TC8Q	0.750	19.1	ABS; PE; HDPE
FOR PIPE CUTTERS - METAL						
2PK-RI032/S	63532	1	5301PD; 540ITMSO	0.450	11.4	Acero; Acero inoxidable hasta Schd 80
2PK-2RBS	63612	1	2-1; 2-1Q; 2-4WG; 2-3; 2-3Q; 2-4; 540ITMSO; 5301PD	0.300	7.6	Acero; Acero inoxidable; Acero galvanizado
2PK-2RBHD	63613	1	2-1; 2-1Q; 2-4WG; 2-3; 2-3Q; 2-4; 540ITMSO; 5301PD	0.296	7.5	HD para acero; Acero inoxidable
2PK-3RG	63616	1	4-1; 4-3; 4-4; 4-4WG	0.399	10.1	Acero; Acero inoxidable
2PK-3RGCI	63617	1	4-1; 4-3; 4-4; 4-4WG	0.285	7.2	Hierro fundido; Hierro dúctil
2PK-2RBCI	63624	1	2-1; 2-3; 2-4; 2-4WG; H21/2	0.154	3.9	Hierro fundido; Hierro dúctil

REED Replacement Cutter Wheels

Catalog No.	Item Code	Standard Pack	REED Cutter	Blade Exposure		Application
				in	mm	
FOR TUBING CUTTERS - METAL						
TCKCW	03376	12	TC3SL; TC5075SLR; TCK50SLR; TCK75SLR; TC1SLR; TC50SL; TC75SL; TC1SL; TC50SLR; TC75SLR; TC1SLR	0.101	2.6	Cobre; CTS; CPVC
OSS	03655	12	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q; T10; T15; T20	0.160	4.1	Acero inoxidable
OCSST-2	03659	12	TC1.6Q; TC1.6RGT; TC2Q; TC2QRGT; T10; T15; T20	0.281	7.1	Tubería CSST
O	03660	12	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q; T10; T15; T20; RT15T1; RT15T2; RT15T3; RTC1.1; RTC1.4	0.180	4.6	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
32633	03661	12	MC1	0.127	3.2	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
75015	03662	12	TC11; TC17	0.125	3.2	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
75046	03663	12	TC11; TC17	0.125	3.2	Acero inoxidable
30-40	03665	12	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.250	6.4	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
345T	03666	12	MC2	0.146	3.7	Cobre; Aluminio; Latón
R4546	03668	12	MC2	0.161	4.1	Acero; Acero inoxidable
R2558	03670	12	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.188	4.8	Tubería de sistemas de escape
30-40SS	03671	12	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.250	6.4	Tubería de acero inoxidable
73505	03690	12	TC14; TC166; MC3	0.170	4.3	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
73515	03691	12	TC14; TC166	0.170	4.3	Solo acero inoxidable

REED Replacement Cutter Wheels

Catalog No.	Item Code	Standard Pack	REED Cutter	Blade Exposure		Application
				in	mm	
FOR TUBING CUTTERS - PLASTIC						
△ TC56QPP-R	04159	12	TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.744	18.9	PP-R incluido Aquatherm®; CPVC; PP-RCT
OP2	04180	12	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q, T10; T15; T20	0.255	6.5	ABS; PE; PEX; PP; PEX/AL/PEX
△ 1-2PVC	04184	12	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q, T10; T15; T20	0.255	6.5	ABS; PVC; CPVC; PVDF
30-40P	04190	12	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q	0.343	8.7	ABS; PE; PP
△ 680PVC	04192	12	TC6Q; TC8Q	0.575	14.6	PVC-Pared estándar y pared gruesa; CPVC; PP-RCT
△ 3-6PVC	04194	12	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q	0.377	9.6	ABS, PVC, CPVC-Pared estándar y pared gruesa de 4"; PP-RCT
6QP	04198	12	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.550	14.0	Pared gruesa de PE
80P	04199	12	TC6Q; TC8Q	0.750	19.1	ABS; PE; HDPE
FOR PIPE CUTTERS						
RI032/S	03532	12	5301PD; 540ITMSO	0.450	11.4	Acero; Acero inoxidable hasta Schd 80
2RBS	03612	12	2-1; 2-4WG; 2-3; 2-4; 5301PD; 540ITMSO	0.300	7.6	Acero; Acero inoxidable; Acero galvanizado
2RBHD	03613	12	2-1; 2-4WG; 2-3; 2-4; 5301PD; 540ITMSO	0.296	7.5	HD para acero; Acero inoxidable
2RBCI	03624	12	2-1; 2-4WG; 2-3; 2-4	0.154	3.9	Hierro fundido
3RG	03616	4	4-1; 4-3; 4-4; 4-4WG	0.399	10.1	Acero; Acero inoxidable
3RGCI	03617	4	4-1; 4-3; 4-4; 4-4WG	0.285	7.2	Hierro fundido; Hierro dúctil
FOR HINGED PIPE CUTTERS						
HS21/2	03502	4	H21/2	0.312	7.9	Acero; Acero inoxidable, Cobre
HS4	03504	4	H4; LCRC4	0.320	8.1	Acero; Acero inoxidable
HS14	03505	4	H4	0.275	7.0	Acero; Acero inoxidable, Hierro fundido; Hierro dúctil
HS6	03506	4	H6	0.390	9.9	Acero; Acero inoxidable, Cobre
HS16-8	03507	4	H6; H8	0.350	8.9	Acero; Acero inoxidable, Hierro fundido; Hierro dúctil
HS8-12	03508	4	H8; H12	0.450	11.4	Acero; Acero inoxidable
HX21/2	03510	4	H21/2	0.383	9.7	Acero; Acero inoxidable hasta Schd 80
HX4	03512	4	H4; LCRC4	0.383	9.7	Acero; Acero inoxidable hasta Schd 80
HX6	03514	4	H6	0.476	12.1	Acero; Acero inoxidable hasta Schd 80
HX8	03516	4	H8; H12	0.567	14.4	Acero; Acero inoxidable hasta Schd 80
HXX8	03518	4	H8; H12	0.682	17.3	Acero; Acero inoxidable hasta Schd 100
HI4	03522	4	H4; LCRC4	0.258	6.6	Hierro fundido; Hierro dúctil
HI6	03524	4	H6; H8; H12	0.410	10.4	Hierro fundido; Hierro dúctil
H6PSE5	03525	4	H6; H8; H12	0.400	10.2	Acero; Hierro fundido; Hierro dúctil
2RBCI	03624	12	2-1; 2-4WG; 2-3; 2-4; H21/2	0.154	3.9	Hierro fundido; Hierro dúctil
FOR ROTARY PIPE CUTTERS						
RCS8-36	03530	4	LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; RC24; RC30; RC36; RC42	0.635	16.1	Acero; Acero inoxidable
RC18-30	03535	4	LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; RC24; RC30; RC36; RC42	0.500	12.7	Hierro fundido; Hierro dúctil (manual)
RCX*	03550	4	LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; RC24; RC30; RC36; RC42	0.800	20.3	Acero de pared gruesa; Acero inoxidable

* Requires: one set (8) of RC8-30XR rollers (93222) when using RCX wheels.

REED Replacement Cutter Wheels by Manufacturer

Manufacturer Cutter No.	Mfr. Wheel	REED Catalog No.	REED Item Code	Std. Pack	Blade Exposure		Application
					in	mm	
GASTITE®							
RT15T1; RT15T3; RT15T2; T15T1; T15T2		○	03660	12	0.180	4.6	Cobre; Aluminio; Latón; Acero; CSST
IMPERIAL EASTMAN®							
127-F/FA/FB; TC1050; 227-FA	S32633	32633	03661	12	0.127	3.2	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
TC1000; TC1020; 374; 312-FC/FB; 274-FC/FB; 174-F	S75015	75015	03662	12	0.125	3.2	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
TC1000; TC1020; 374; 312-FC/FB; 274-FC/FB; 174-F	S75046	75046	03663	12	0.125	3.2	Acero inoxidable
LENOX®							
21010TC118; 21011TC138; 21012TC134	21017TCW158C	○	03660	12	0.180	4.6	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
21010TC118; 21012TC134; 21011TC138; 21013TC258	21015TCW158SS	○SS	03655	12	0.160	4.1	Acero inoxidable
21013TC258	21016TCW158P	1-2PVC	04184	12	0.255	6.5	ABS; PVC; CPVC; PVDF
SWAGelok®							
MS-TC-308	MS-TCW-308	○SS	03655	12	0.160	4.1	Acero inoxidable

REED Replacement Cutter Wheels by Manufacturer

Manufacturer Cutter No.	Mfr. Wheel	REED Catalog No.	REED Item Code	Std. Pack	Blade Exposure		Application
					in	mm	
RIDGID®							
50	M50	R2558	03670	12	0.188	4.8	Tubería de sistemas de escape
10; 15; 20	E1240	OSS	03655	12	0.160	4.1	Acero inoxidable
10; 15; 20	E1240	O	03660	12	0.180	4.6	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
10; 15; 20	F158	O	03660	12	0.180	4.6	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
101; 103; 104; 105; 118; 150; 150L; 131; 132; 151; 152; 153; 205 Brass	E3469	345T	03666	12	0.146	3.7	Cobre; Aluminio; Latón
105; 150; 150L; 131; 132; 151; 152; 153; 205	E4546	R4546	03668	12	0.161	4.1	Acero; Acero inoxidable
131P; 132P; 151P; 152P; 153P; 205P	E5272	R5272	04186	12	0.295	7.5	PVC; ABS-Pared estándar
134P; 136P; 154P; 156P	E702	680PVC	04192	12	0.575	14.6	PVC-Pared estándar y pared gruesa; CPVC
134P; 136P; 154P; 156P	E2157	6QP	04198	12	0.550	14.0	Pared gruesa de PE
136P; 156P	E2880	80P	04199	12	0.750	19.1	ABS; PE; HDPE
1A; 2A; 42A; 202; 300; 360; 820; 364; 732; 300; 535	E1032S	R1032/S	03532	12	0.450	11.4	Acero; Acero inoxidable hasta Schd 80
1A; 2A; 42A; 202; 360; 820; 364; 732	F514	2RBS	03612	12	0.300	7.6	Acero; Acero inoxidable; Acero galvanizado
1A; 2A; 42A; 202; 360; 820; 364; 732	F3	2RBHD	03613	12	0.296	7.5	HD para acero; Acero inoxidable; Acero galvanizado
1A; 2A; 42A; 202; 360; 820; 364; 733	F3S	2RBHD	03613	12	0.296	7.5	HD para acero; Acero inoxidable; Acero galvanizado
1A; 2A; 42A; 206; 360; 820; 364; 732	F119	2RBCCI	03624	12	0.154	3.9	Hierro fundido
30; 40; 106; 108; 109; 133; 134; 136; 154; 156	E2191	30-40	03665	12	0.250	6.4	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
30; 40; 106; 108; 109; 133; 134; 136; 154; 156	E2558	30-40	03665	12	0.250	6.4	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
30; 40; 106; 108; 109; 133; 134; 154; 136; 156	E2558	R2558	03670	12	0.188	4.8	Tubería de sistemas de escape
30P; 40P; 106; 108; 109P; 133P; 134P; 136P; 154P; 156P	E5299	3-6PVC	04194	12	0.377	9.6	ABS, PVC, CPVC-Pared estándar y pared gruesa de 4"
30P; 40P; 106; 108; 109P; 133P; 134P; 154P; 136P; 156P	E5299	30-40P	04190	12	0.343	8.7	ABS; PE; PP
30P; 40P; 133P; 134P; 136P; 154P; 156P	E2156	30-40P	04190	12	0.343	8.7	ABS; PE; PP
3S; 4S; 44S; 466S; 466C; 466HWS; 468C; 468S; 468HWS; 472C; 472S; 472HWS; 764 Steel	F229	3RG	03616	4	0.399	10.1	Acero; Acero inoxidable
3S; 4S; 44S; 466S; 466C; 466HWS; 468C; 468S; 468HWS; 472C; 472S; 472HWS; 764 Steel	F229S	3RG	03616	4	0.399	10.1	Acero; Acero inoxidable
3S; 4S; 44S; 466S; 466C; 466HWS; 468C; 468S; 468HWS; 472C; 472S; 472HWS; 764	F515	3RG	03616	4	0.399	10.1	Acero; Acero inoxidable
42A; 202; 360; 820; 364; 732	E1032	R1032/S	03532	12	0.450	11.4	Acero; Acero inoxidable hasta Schd. 80
466; 468; 472; 1224	E1962	3RGCI	03617	4	0.285	7.2	Hierro fundido; Hierro dúctil
466C; 466S; 466HWS; 468C; 468S; 468HWS; 472C; 472S; 472HWS	E3186	R3186	03526	4	0.680	17.3	Acero; Hierro dúctil de pared gruesa
ARMSTRONG®							
1T; 2T; 2TA		2RBS	03612	12	0.300	7.6	Acero; Acero inoxidable; Acero galvanizado
1T; 2T; 2TA		2RBHD	03613	12	0.296	7.5	HD para acero; Acero inoxidable; Acero galvanizado
4A		3RG	03616	12	0.399	10.1	Acero; Acero inoxidable
4A		3RGCI	03617	12	0.285	7.2	Hierro fundido; Hierro dúctil
WHEELER-REX®							
95041	8050	HS4	03504	4	0.320	8.1	Acero; Acero inoxidable
95041	8078	HS4	03504	4	0.320	8.1	Acero; Acero inoxidable
95061	8052	HS6	03506	4	0.390	9.9	Acero; Acero inoxidable
95081	8054	HS8-12	03508	4	0.450	11.4	Acero; Acero inoxidable
	8002	HX21/2	03510	4	0.383	9.7	Acero; Acero inoxidable; Schd 80
95041	8051	HI4	03522	4	0.258	6.6	Hierro fundido; Hierro dúctil
95061; 95081	8053	HI6	03524	4	0.410	10.4	Hierro fundido; Hierro dúctil
95061; 95081	8076	H6PSE5	03525	4	0.400	10.2	Acero; Hierro fundido; Hierro dúctil
	8839	RCS8-36	03530	4	0.635	16.1	Acero; Acero inoxidable
	8838	RCI8-30	03535	4	0.500	12.7	Hierro fundido; Hierro dúctil
9590	8001	2RBHD	03613	12	0.296	7.5	HD para acero; Acero inoxidable; Acero galvanizado
2690; 4690	8004	3RG	03616	4	0.399	10.1	Acero; Acero inoxidable
	8016	3RG	03616	4	0.399	10.1	Acero; Acero inoxidable
9290; 9291	8012	OSS	03655	12	0.160	4.1	Acero inoxidable
9290; 9291	8015	O	03660	12	0.180	4.6	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
	8021	30-40	03665	12	0.250	6.4	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
9490	8025	30-40	03665	12	0.250	6.4	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
	8034	345T	03666	12	0.146	3.7	Cobre; Aluminio; Latón
	8045	R4546	03668	12	0.161	4.1	Acero; Acero inoxidable
90735; 90728; 90750	8071	73505	03690	12	0.170	4.3	Cobre; Aluminio; Latón; Acero
	8065	OP2	04180	12	0.255	6.5	ABS; PE; PEX; PP; PEX/AL/PEX
	8036	30-40P	04190	12	0.343	8.7	ABS; PE; PP
	8037	3-6PVC	04194	12	0.377	9.6	ABS, PVC, CPVC-Pared estándar y pared gruesa de 4"